



สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด

209/21 ถนนบรมไตรโลกนารถ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก 65000
โทร. 0-5525-2468, 0-5521-9680 โทรสาร. 0-5521-9475 www.co-pean.com

ประกาศ

ด้วยสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด มีความประสงค์จะดำเนินการ
สอบราคาจัดทำประกันชีวิตกลุ่มให้กับสมาชิก เพื่อเป็นการเพิ่มความมั่นคง โดยมีรายละเอียด ดังนี้ คือ

1. วงเงินเอาประกันจำนวน 4,000,000.-บาท (-สี่ล้านบาทถ้วน-)
2. ความคุ้มครองเสียชีวิตทุกกรณี อายุไม่เกิน 75 ปี
3. รอบปีกรรมธรรม์ ระหว่างวันที่ 18 เม.ย.59 – 17 เม.ย.60
4. คุ้มครองต่อเนื่องจากกรรมธรรม์ฉบับเดิมโดยไม่มีระยะเวลารอคอย ไม่น้อยกว่ายอดรวมของวงเงินเอาประกันเดิม
5. สมาชิกที่สมัครใหม่ทุกคนต้องเขียนใบคำขอเพื่อแถลงสุขภาพ
6. สมาชิกที่มีการทำประกันกับบริษัทประกันที่สหกรณ์ต้นทางอยู่ก่อนแล้ว และโอนย้ายสมาชิกภาพมายังสหกรณ์ สมาชิกดังกล่าวไม่ต้องกรอกใบคำขอเอาประกัน เว้นแต่มีการขอกู้เพิ่มเติมต้องกรอกใบคำขอเอาประกัน
7. พิจารณาจ่ายสินไหมภายใน 15 วันทำการ
8. ค่าเบี้ยประกันชีวิต/คน/100,000.-บาท/ปี (ค่าเบี้ยประกันที่เสนอรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
9. การพิจารณาเบี้ยประกัน สหกรณ์ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อค่าเบี้ยประกันชีวิต หรืออาจยกเลิกการเสนอราคาโดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของสหกรณ์เป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินใจของสหกรณ์เป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

ผู้สนใจติดต่อเสนอเบี้ยประกัน สอบถามรายละเอียดการทำประกันชีวิตกลุ่ม

- ยื่นซองวันจันทร์ที่ 7 มีนาคม 2559 ตั้งแต่เวลา 09.00 – 16.30 น.
- ณ สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด
เลขที่ 209/21 ถ.บรมไตรโลกนารถ ต.ในเมือง อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000
- กำหนดเปิดซองในวันอังคารที่ 8 มีนาคม 2559

จึงประกาศมาเพื่อทราบ

(นายมังกร ก่อกิจโรจน์)

ประธานกรรมการ

สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานไฟฟ้าเขต 2 พิษณุโลก (2521) จำกัด

19/2/59